

THE POSSIBILITIES ARE INFINITE



# 金型製造メーカーにおける 工程管理システム構築事例ご紹介

株式会社富士通長野システムエンジニアリング

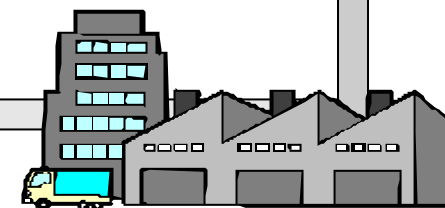
## ● お客様プロフィール

---

**主要製品** : 精密プレス金型 他

**生産形態** : 個別受注生産

**導入パッケージ** : 実績収集システムFAPAC  
計画支援システムPLASURM



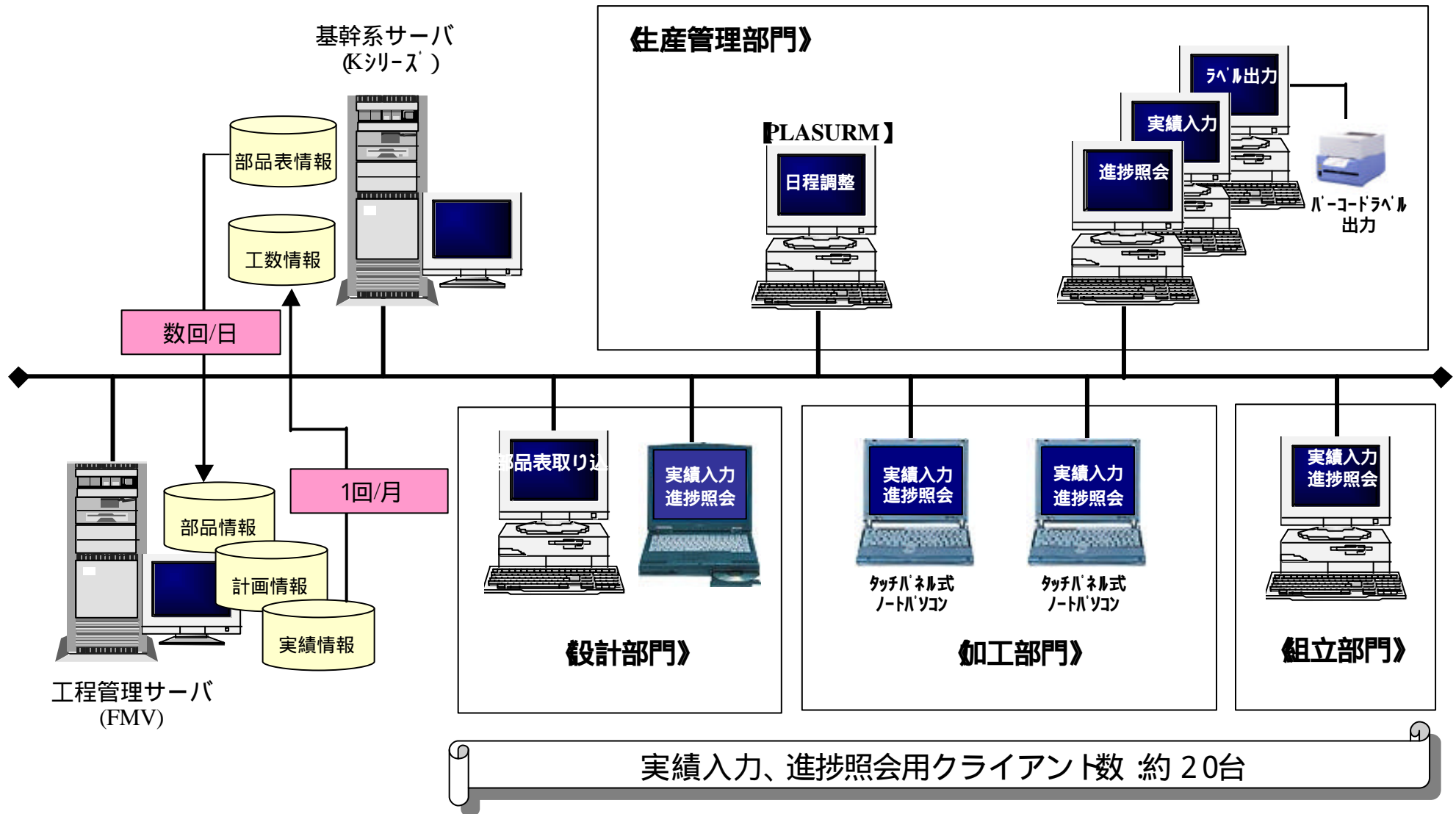
# ● お客様の問題



『計画支援システム PLASURM』 + 『実績収集システム FAPAC』

で問題解決！

# システム構成



## ● 主な機能

機能名	機能概要
ホストデータ受信	ホストより製番、部品、発注、検収、メンテデータを取り込みます
バーコードラベル発行	製番、部番をバーコード化し、ラベル出力します
工程手順登録	部品単位に作業する工程手順を登録します
作業計画作成	登録された工程手順に則り 部品単位に各工程での作業計画を立案し、日程を調整します【PLASURMにて実施】
実績入力 (開始、終了等)	各工程で作業実績を入力します 設計/組立工程では、製番単位で、加工工程では製番+部品単位に実績を入力します
作業進捗照会	製番、製番+部品単位に作業進捗状況を確認できます
工数データホスト送信	作業実績 (作業工数) データを1ヶ月に1回ホストに送信し、原価計算の基礎データとします
データメンテナンス	各テーブル内のデータをメンテナンスします
データ削除	完了後一定期間を経過したら製番をキーに全実績データを削除します

# ● システム導入の効果

## ● 計画立案 変更がスムーズに行える

簡単なマウス操作で計画編集

作業実績の画面表示で、現場状況を把握した上で計画を立案できる

## ● 納期回答 問い合わせ対応が迅速に行える

リアルタイム実績収集により作業進捗が即座に把握でき、顧客からの問い合わせに迅速に対応できる

## ● 現場への作業予定の表示で、効率的な現場運用ができる

計画予定の現場端末への表示により、今後の作業量の把握と、現場での効率的な作業優先順位付けが行える

## ● 工数データのホスト蓄積により、標準作業時間の精度向上に貢献

各製品ごとの工数データをホストに送信し蓄積することにより、各工程での標準作業時間の精度が向上

The Fujitsu logo consists of a red infinity symbol positioned above the word "FUJITSU". The word "FUJITSU" is rendered in a red, serif typeface with a classic, slightly condensed appearance. The infinity symbol is a simple, clean line drawing.

**THE POSSIBILITIES ARE INFINITE**